



MOLDES VACUM-FORMING (Sandwich)

1) Preparação do modelo padrão

a) Impermeabilização da madeira ou gesso seco: podemos utilizar o verniz MX 320 A/B (MAXEPOXI), pôr exemplo.

b) Separador: RENLEASE QZ-5111

- agitar a lata antes do uso
- aplicar duas camadas com pincel macio
- intervalo entre camadas: aproximadamente 15 minutos
- consumo aproximado : 150 g/m²

2) Camada de superfície: RENGEL SW 426 - 100 p.p. (p.p. partes em peso)
 Endurecedor REN HY- 150 - 10 p.p.

- homogeneizar a resina antes de retirá-la da lata.
- pesar a quantidade suficiente pôr camada
- consumo aproximado: 1,5 kg / m²
- aplicar 2 camadas com pincel de cerdas curtas cortado em angulo
- intervalo entre camadas : observar o ponto de gelatinação (+ ou – 90 min a 25°C)
- a segunda camada de superfície deve gelatinar para continuação do processo.

3) Camada intermediária: RENLAN LW 414 - 100 p.p.
 Endurecedor REN HY-150 - 11 p.p.
 Pó de Alumínio 101 - 80 - 120 p.p.

- aplicar uma camada grossa com pincel sobre a 2^a camada de superfície gelatinada.

Obs.: Esta camada não deve gelatinar.

- consumo aproximado: 700 g/m²



- A camada intermediária não deve estar gelatinada quando for aplicada esta camada
- Consumo: ~ o peso da carga de vidro (Laminado com teor de 40 % Vidro e 60 % Resina)
- Espessura deve ficar no mínimo 3 mm..
- Não é necessário aplicar esta camada com espessura superior a 4 mm.
- A espessura pode ser controlada pela acomodação do tecido ou da manta de vidro.
- misturar bem o Araldite e o Endurecedor observando sempre para que não haja porções presas nas bordas do pote, o que indicaria uma mistura imperfeita.

8) Endurecimento: para desmoldagem: 18 h / 25°C
completo: Após o endurecimento de 24 horas à temperatura ambiente é recomendável que se realize a pós cura de: 2 horas a 70 °C, 2 horas a 90 °C, 2 horas a 120 °C e 2 horas a 150 °C.

Nossos clientes são atendidos pelo nosso Serviço Técnico permanentemente.

As indicações acima são o resultado da nossa experiência tanto em pesquisas próprias como na observação e desenvolvimento junto ao mercado. Recomendamos a cada cliente, testes conforme suas condições próprias que podem influir no seu sucesso com esta aplicação.

Maxepoxi Industrial e Comercial Ltda Rua Plácido Vieira, 420 - Santo Amaro - São Paulo - SP - CEP 04754-080 E-mail: depto.tecnico@maxepoxi.com.br
Central de atendimento: (11) 5645 1900 Acesse nosso website: www.maxepoxi.com.br